

# 拍拍門開門器

ONE TOUCH

安裝說明書



20210501

## 自動開門器使用注意事項

- 1、使用本產品前請確認閱讀本產品功能介紹以及使用說明書，並按正確方法使用；
- 2、使用產品過程中出現異常時，請及時向專業安裝人員或生產廠商求助；
- 3、禁止非專業人員拆卸此產品，擅自拆卸本產品可能會造成意外傷害；
- 4、未按使用說明書操作方法進行操作，所造成的異常或事故，本公司不承擔相應責任。

## 參數說明：

OT自動開門器適配門板規格：

重型：木門20KG以內

(推薦規格：2700mm X 600mm以內)

鋁框門 25kg以內

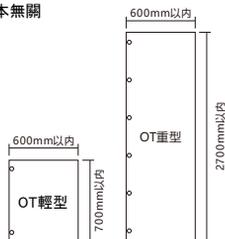
(推薦規格：2700mm X 600mm以內)

輕型：7.5kg以內

(推薦規格：700mm X 600mm以內)

## OT自動開門器適配鉸鍊類型：

本產品搭配鉸鍊必須是無緩衝無彈簧鉸鍊  
本產品搭配鉸鍊開門角度需小於110°  
本產品搭配鉸鍊數量根據門板規格定義，  
與開門器版本無關

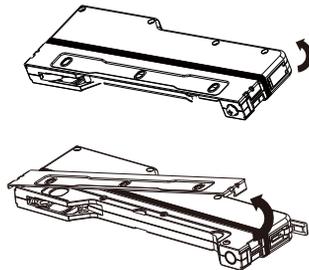


- 1** 按照如下清單檢查配件是否齊全，  
並仔細閱讀與遵循警告標貼內容：

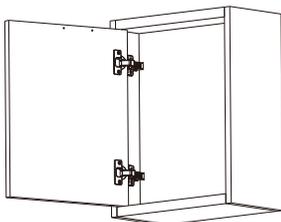
	簡圖	數量
開門器主體組件		1
滑槽組件		1
木螺釘 M4 X 16		6

配件名稱	簡圖	數量
盤頭木螺絲 M4 X 14		2
螺釘蓋		2
滑槽蓋		2
延長觸發組件 (選配)		1
盤頭木螺絲 M4 X 20 (選配)		1

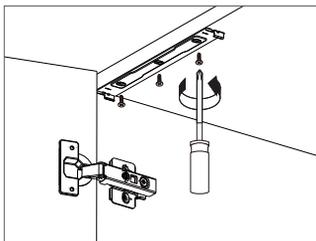
- 2** 拿出主體組件，將曲柄撥到後方，  
並保持此方向，然後將安裝支架從主體上取出：



- 3** 將搭配的鉸鍊安裝好，  
並將門調至可順暢開合狀態  
(門縫要求2mm左右)：



- 4** 將安裝支架裝於櫃體頂板，箭頭方向朝外，  
用三顆M4沉頭螺釘固定，安裝參數如下  
(或按照定位紙進行打孔)：

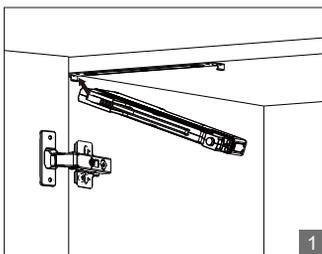


安裝參數如下：

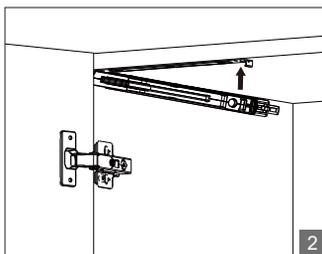
注：T為門板厚度

6分安裝參數	
3分安裝參數	
入柱安裝參數	

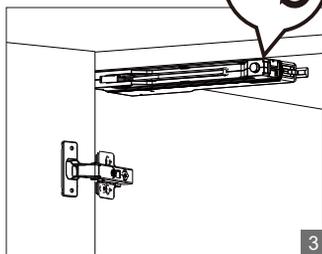
**5** 將開門器主體安裝至安裝支架上  
將主體上的卡扣位與安裝支架上相應扣位扣上



將主體另一側往上按入安裝支架另一側扣位

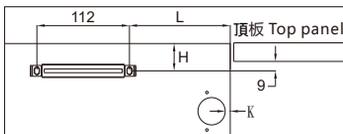


將曲柄從後方撥到前方：



**6** 將滑槽組件裝於門板上，安裝參數如下，或按照定位只進行打孔。

安裝參數：L值隨蓋位和K值變化，具體參照下表；  
 $H = T + 9 + h$ ，T為頂板厚度，h為門板頂部與頂板頂部的高度差；  
(注：如門板頂部與頂板頂部平齊，則h=0；  
如門板高於頂板則h為正整數；如門板低於頂板則h為負數)

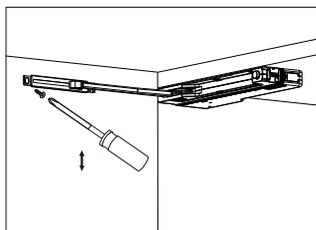


安裝參數如下：

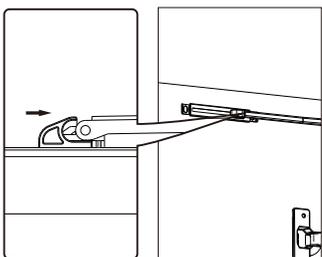
K值 蓋位	L值				
	16	17	18	19	20
3	76	77	78	79	80
4	77	78	79	80	81
5	78	79	80	81	82

**7** 將推桿釋放至完全打開狀態，  
檢驗滑槽與推桿是否呈相對平行狀態。  
按照參數表將M4 X 14盤頭木螺絲打入  
木板進行安裝

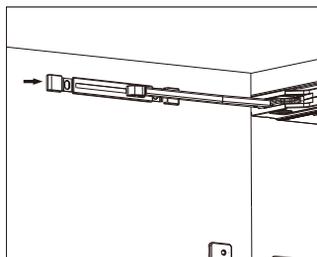
(注：推桿釋放過程中，須按警告標貼提示操作)



**8** 將推桿尾端放入滑槽組件，並按下圖將滑塊推至扣合狀態

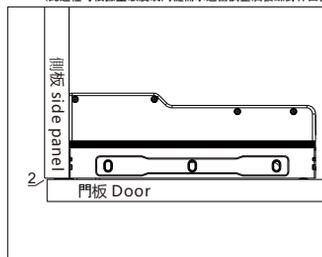


**9** 將滑槽蓋沿著箭頭方向推入滑槽進行安裝

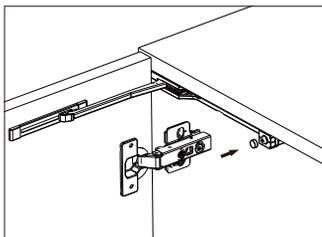


**10** 使用開門器正常觸發開合數個回合，  
檢查功能是否正常。

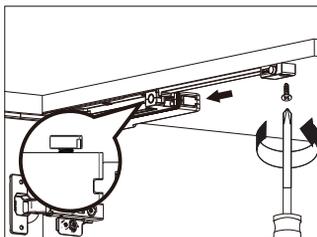
(此過程可根據靈敏度或門縫需求適當調整觸發螺絲伸出長度)



**11** 確認功能正常後，將螺釘擰入一圈  
後將螺釘蓋沿箭頭方向推入，蓋住螺釘。



**12** (選裝)將延長觸發組件沿箭頭方向推入  
指定槽口，並用M4 X 20盤頭木螺絲  
進行安裝。



**中材**  
Chung Tsai

20210501